

NOTICE TECHNIQUE

SikaSeal®-110

SikaSeal®-110 Menuiserie & Vitrage

Mastic silicone spécial joint de construction

INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

Le SikaSeal®-110 Menuiserie & Vitrage est un mastic silicone neutre mono-composant.

DOMAINES D'APPLICATION

Réalisation de joints en travaux neufs et rénovation :

- Joints de miroiterie-vitrierie.
- Obturation des joints de vitrages selon les directives du DTU 39.
- Joints de calfeutrement autour des menuiseries extérieures et intérieures (bois, aluminium, PVC).
- L'étanchéité et le calage latéral anti-vibration
- Joints de dilatation entre vitrages.
- Joints de carrelage ou de raccord.
- Joints de préfabrication lourde et légère.
- Joints de murs-rideaux

CARACTÉRISTIQUES / AVANTAGES

- Adhère sans primaire sur la plupart des supports de construction.
- Polymérisation et remise en service rapides
- S'applique et se lisse facilement.
- Ne flue pas.
- Sans odeur.
- Reste souple même à basse température.
- Très bonne résistance aux UV.
- Insensible aux intempéries après polymérisation.

DESCRIPTION DU PRODUIT

Base chimique

Silicone neutre

Conditionnement

- Carton de 12 cartouches de 300 ml.
- Carton de 20 poches de 400 ml.

INFORMATIONS ENVIRONNEMENTALES

Emissions dans l'air intérieur* (Décret n° 2011-321 du 23 mars 2011) : A+ « très faibles émissions »

*Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions)

AGRÈMENTS / NORMES

- Certification SNJF :
 - Label « façade » : Mastic élastique – Classe F 25 E, sans primaire sur mortier M2 et aluminium anodisé.
 - Label « vitrage » : Mastic élastique - Classe G 25 E, sans primaire sur verre non traité et aluminium anodisé.

Informations relatives à la marque Label SNJF et au Référentiel consultables sur www.oc-sfjf.fr.

- Conforme à la norme EN 15651-1, F EXT-INT CC 25 LM.
- Conforme à la norme EN 15651-2, G CC 25 LM.

Couleur	Blanc PVC, beige pierre, gris, transparent, noir, anthracite.	
Durée de Conservation	SikaSeal®-110 Menuiserie & Vitrage a une durée de vie de 15 mois (cartouche plastique) ou de 18 mois (poche) à partir de la date de fabrication, si stocké correctement dans son emballage d'origine non entamé, hermétique et non endommagé, en respectant les conditions de stockage.	
Conditions de Stockage	De + 5°C à + 25°C protégé des rayons solaires directs, dans un local sec, dans son emballage d'origine non entamé.	
Densité	1,02 environ.	

INFORMATIONS TECHNIQUES

Dureté Shore A	24 environ	(ISO 868)
Module d'Élasticité Sécant en Traction	0,37 MPa environ à + 23 °C	(ISO 8339)
Capacité totale de Mouvement	25 %	(ISO 11600)
Résistance aux Intempéries	Bonne tenue au vieillissement naturel après polymérisation complète.	
Température de Service	de – 40 °C à + 150 °C	
Conception du Joint	Le dimensionnement des joints doit être conforme au DTU 44.1 (NFP 85-210-1).	
Adhérence	<p>Bonne adhérence sans primaire sur béton, mortier de ciment, aluminium anodisé et thermolaqué, verre non traité, aluminium, cuivre, acier, acier inox, zinc, carrelage, grès, émail et la plupart des bois vernis, imprégnés ou peints, et PVC rigides.</p> <p>Dans le cadre de travaux d'étanchéité des joints de façade par mise en œuvre de mastics selon le DTU 44.1 NFP 85-210-1, l'adhérence des mastics doit être contrôlée sur les supports du chantier autres que ceux de référence du label SNJF. Autres supports : essais préalables – Nous consulter.</p>	

RENSEIGNEMENTS SUR L'APPLICATION

Consommation	Linéaire possible (m)		
	Section en mm (largeur x profondeur)	Cartouche de 300 ml	Recharge de 400 ml
	5 x 5	12	16
	8 x 8	4,6	6,2
	15 x 8	2,5	3,3
	20 x 10	1,5	2,0
	30 x 15	0,6	0,8
Température de l'Air Ambiant	de + 5 °C à + 40 °C		
Température du Support	de + 5 °C à + 40 °C, à 3°C minimum au-dessus du point de rosée.		
Humidité du Support	Le support doit être sec. Vérifier qu'il n'y a pas de risque de condensation et présence d'eau sur les supports.		
Fond de Joint	Utiliser un fond de joint en mousse de polyéthylène à cellules fermées, FONDS DE JOINTS Sika®.		
Vitesse de Polymérisation	3 mm environ en 24 heures à + 23 °C et 50 % HR.		
Temps de Formation de Peau	25 minutes environ à + 23 °C et 50 % HR.		

VALEURS DE BASE

Toutes les données techniques indiquées dans cette notice technique du produit sont basées sur des tests de laboratoire. Les données réelles mesurées peuvent varier en raison de circonstances indépendantes de notre volonté.

LIMITATIONS

- Ne jamais appliquer par dessus ou au contact de matériaux renfermant des huiles légères, des plastifiants ou des antioxydants : bitume, brai, asphalte, caoutchouc, ancien mastic, etc...
- Ne pas utiliser en joints de sol, joints immergés, joints au contact de denrées alimentaires, joints d'aquarium, joints VEC, VI-VEC, joints de vitrages isolants et joints de miroirs.
- Le mastic n'est pas fongicide et n'est pas qualifié en environnement alimentaire, ni sanitaire.
- Le mastic ne se substitue pas au calage d'équerrage du vitrage dans le châssis (en vertical).
- Ne pas utiliser sur matériaux sensibles au tachage tels que les pierres naturelles (marbre, granite,...).
- Ne pas peindre les joints.
- La compatibilité avec les films PVB doit être testée: Nous consulter.

ÉCOLOGIE, SANTÉ ET SÉCURITÉ

Ce produit est un article tel que défini à l'article 3 du règlement (CE) n° 1907/2006 (REACH). Il ne contient aucune substance destinée à être libérée de l'article dans des conditions d'utilisation normales ou raisonnablement prévisibles. Une fiche de données de sécurité suivant l'article 31 du même règlement n'est pas nécessaire pour mettre le produit sur le marché, pour le transporter ou pour l'utiliser. Pour une utilisation en toute sécurité, suivez les instructions données dans cette notice technique du produit. Sur la base de nos connaissances actuelles, ce produit ne contient pas de SVHC (substances extrêmement préoccupantes) répertoriées dans l'annexe XIV du règlement REACH ou sur la liste candidate publiée par l'Union européenne Agence des produits chimiques à des concentrations supérieures à 0,1 % (w/w)

INSTRUCTIONS POUR L'APPLICATION

PRÉPARATION DU SUPPORT

Les supports doivent être cohésifs, sains, propres et secs. Dans tous les cas d'utilisation, les supports et les lèvres des joints doivent être débarrassés de toutes parties non ou peu adhérentes et de tout produit pouvant nuire à l'adhérence du mastic (graisse, huile, poussière,...).

Matériaux poreux (béton, mortier) : broser énergiquement, pour éliminer la laitance, puis dépoussiérer soigneusement.

Matériaux non poreux (métaux, matières plastiques, verre, bois traités) :

- Aluminiums thermolaqués: dépoussiérer et dégraisser à l'essence F ou à l'alcool à brûler ou au Sika® Aktivator 205 selon la laque.
- Aluminium anodisé, métaux et verre non traité: dépoussiérer et dégraisser à l'acétone ou à l'alcool à brûler.
- PVC rigides, matières plastiques: dépoussiérer et dégraisser à l'alcool à brûler ou au Sika® Aktivator 205.
- Bois vernis, imprégnés ou peints: dépoussiérer.

Respecter un délai suffisant de séchage pour permettre l'évaporation complète du solvant, soit 15 minutes minimum à + 23 °C.

Autres supports : essais préalables.

MÉTHODE D'APPLICATION / OUTILS

- En joint de Façade : Respecter le DTU 44.1. En particulier, ne pas réaliser de joints d'une largeur inférieure à 5 mm.
- En joint de Vitrage : Si nécessaire, mettre en place un fond de joint de section adaptée, pour limiter la profondeur du joint de mastic aux dimensions prévues par le DTU 39.
- Utiliser un FONDS DE JOINTS Sika® mis en place avec des outils non coupants pour ne pas détériorer sa surface.
- Appliquer le mastic en joint continu avec un pistolet manuel, pneumatique ou électrique de la gamme Sika®, en évitant toute inclusion d'air.
- Serrer soigneusement le mastic contre les lèvres du joint.
- Lisser ensuite à l'aide de Sika Tooling Agent N ou avec de l'eau légèrement savonneuse avant qu'il ne se forme une peau.
- Enlever les bavures et les excès de produit avec un chiffon imprégné de White Spirit ou d'acétone.
- La résistance finale est obtenue après polymérisation complète.

NETTOYAGE DES OUTILS

- Enlever les bavures et les excès de produit non polymérisé avec un chiffon imprégné de white spirit ou acétone.
- Effectuer le nettoyage du matériel avec les lingettes imprégnées Sika® Clean.
- Une fois polymérisé, le produit ne peut être enlevé que mécaniquement.
- Le nettoyage des mains doit être effectué immédiatement, après contact au produit, avec les lingettes imprégnées Sika® Clean. Ne pas utiliser de solvant.

RESTRICTIONS LOCALES

Veillez noter qu'en raison de réglementations locales spécifiques, les données déclarées pour ce produit peuvent varier d'un pays à l'autre. Veuillez consulter la notice technique du produit local pour les données exactes du produit.

INFORMATIONS LÉGALES

Nos produits bénéficient d'une assurance de responsabilité civile. «Les informations sur la présente notice, et en particulier les recommandations relatives à l'application et à l'utilisation finale des produits SIKA, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la Société SIKA a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés. Nos agences sont à votre disposition pour toute précision complémentaire. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos Conditions de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la notice technique correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.»

Sika (Mauritius) Ltd
Zone Industrielle, Plaine Lauzun
Port Louis
Mauritius
Tel: +230 2128603/21
web: mus.sika.com

Notice technique
SikaSeal®-110
Octobre 2024, Version 01.01
02051403000000239

SikaSeal-110-fr-MU-(10-2024)-1-1.pdf

