

## NOTICE TECHNIQUE

# Sikaflex®-708 Construction

### Mastic d'étanchéité pour les joints de construction

#### INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

Sikaflex®-708 Construction est un mastic polyuréthane monocomposant pour l'étanchéité efficace des joints de dilatation et de raccordement dans les façades en béton et en maçonnerie, avec de bonnes propriétés de mise en oeuvre et une grande capacité de mouvement.

#### DOMAINES D'APPLICATION

Sikaflex®-708 Construction est utilisé pour l'étanchéité élastique et la protection contre les intempéries des joints de mouvement et de raccordement dans les enveloppes des bâtiments :

- Éléments de façade en béton et en maçonnerie,
- Éléments de préfabrication lourde ou légère,
- Joints de prémur,
- Façades SIFE (Systèmes d'Isolation des Façades avec Enduit),

Sikaflex®-708 Construction peut être utilisé à l'intérieur et à l'extérieur.

#### CARACTÉRISTIQUES / AVANTAGES

- Application et lissage faciles
- Capacité de mouvement: 25 % (ISO 9047)
- Bonne résistance aux intempéries et au vieillissement
- Bonne résistance mécanique
- Bonne adhérence sur la plupart des matériaux de construction
- Teneur en monomère isocyanates < 0.1 % (aucune formation à la sécurité pour l'utilisateur requise (restriction REACH 2023, annexe XVII, entrée 74))

#### INFORMATIONS ENVIRONNEMENTALES

Emissions dans l'air intérieur\* (Décret n° 2011-321 du 23 mars 2011) : A+ « très faibles émissions »

\*Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

#### AGRÈMENTS / NORMES

- Marquage CE et déclaration de performance selon EN 15651-1: Mastics pour application à l'extérieur et à l'intérieur (éléments de façade), classe F EXT-INT CC 25 LM
- Certification SNJF, label « façade »: Mastic élastique – Classe F 25 E sans primaire sur mortier M2 et aluminium anodisé. Informations relatives à la marque Label SNJF et au Référentiel consultables sur [www.oc-sjff.fr](http://www.oc-sjff.fr).

## DESCRIPTION DU PRODUIT

|                               |  |                         |
|-------------------------------|--|-------------------------|
| <b>Base chimique</b>          | Polyuréthane, technologie Sika® Purform®   |                         |
| <b>Conditionnement</b>        | Cartouche de 300 ml  | carton de 12 cartouches |
|                               | Poche de 400 ml  | carton de 12 poches     |
|                               | Poche de 600 ml  | carton de 20 poches     |
| <b>Couleur</b>                | Gris béton, blanc, beige, noir.  |                         |
| <b>Durée de Conservation</b>  | Sikaflex®-708 Construction a une durée de vie de 15 mois à partir de la date de fabrication, si stocké correctement en emballage d'origine non entamé et non endommagé et si les conditions de stockage sont respectées.   |                         |
| <b>Conditions de Stockage</b> | Le produit doit être stocké en emballage d'origine non entamé, non endommagé et hermétique dans des conditions sèches à des températures comprises entre +5 °C et +30 °C. Toujours se référer à l'emballage. Se reporter à la fiche de données de sécurité pour obtenir des informations sur la manipulation et le stockage en toute sécurité. |                         |
| <b>Densité</b>                | environ 1,45   | (ISO 1183-1)            |
| <b>Déclaration du Produit</b> | EN 15651-1:2012  | F EXT-INT CC 25 LM      |
|                               | ISO 11600:2002   | Classe F 25 LM          |
|                               | ASTM C 920-18  | Classe de mouvement 50  |
|                               | DIN 18540  | F                       |

## INFORMATIONS TECHNIQUES

|   |   |                             |
|---|---|-----------------------------|
| <b>Dureté Shore A</b>                             | > 20 (après 28 jours à 23 °C et 50% humidité)             | (ISO 868)                   |
| <b>Résistance à la Traction</b>                   | environ 0,96 MPa (après 28 jours à 23 °C et 50% humidité) | (ISO 37)                    |
| <b>Module d'Élasticité Sécant en Traction</b>     | 0,30 MPa (après 28 jours à 23°C / 50% HR)                 | mesure à + 23 °C (ISO 8339) |
|   | 0,60 MPa (après 28 jours à 23°C / 50% HR)                 | mesure à - 20 °C            |
| <b>Allongement à la Rupture</b>                   | environ 1000 %  | (ISO 37)                    |
| <b>Reprise élastique</b>                          | environ 90 %  | (ISO 7389)                  |
| <b>Résistance à la Propagation des Déchirures</b> | environ 6.0 N/mm  | (ISO 34-2)                  |
| <b>Capacité totale de Mouvement</b>               | 25 %  | (EN ISO 9047)               |
|   | 50 %  | (ASTM C719)                 |
| <b>Résistance aux Intempéries</b>                 | 10  | (ISO 19862)                 |

**Température de Service** de - 40 °C à + 70 °C

### Conception du Joint

Pour les joints avec mouvement, la largeur doit être d'au moins 8 mm et ne doit pas dépasser 40 mm. Pour les joints sans mouvement tels que les joints de raccordement en intérieur, la largeur du joint peut être inférieure à 8 mm.

La largeur d'un joint doit être définie en conformité avec le mouvement de joint requis et la capacité de mouvement du mastic.

Le ratio largeur/profondeur du joint de mastic de 2 : 1 doit être respecté (pour les exceptions, voir le tableau ci-dessous).

Le dimensionnement des joints doit être conforme au DTU 44.1 (NFP 85-210-1).

Largeurs standards de joints pour joints entre éléments en béton :

| Espacement des joints (m) | Largeur mini. du joint (mm) | Profondeur de mastic (mm) |
|---------------------------|-----------------------------|---------------------------|
| 2                         | 10                          | 10                        |
| 4                         | 15                          | 10                        |
| 6                         | 20                          | 10                        |
| 8                         | 30                          | 15                        |
| 10                        | 35                          | 17                        |

Tous les joints doivent être correctement conçus et dimensionnés en conformité avec les normes concernées avant la construction. Les paramètres de calculs de la largeur nécessaire du joint sont les données techniques du joint de mastic et des matériaux de construction adjacents, plus l'exposition du bâtiment, sa méthode de construction et ses dimensions. Pour des joints plus larges, consulter le service technique.

## RENSEIGNEMENTS SUR L'APPLICATION

|                                     |   |               |
|-------------------------------------|---|---------------|
| <b>Fond de Joint</b>                | Utiliser un fond de joint en mousse de polyéthylène à cellules fermées, FONDS DE JOINTS Sika®.  |               |
| <b>Résistance au Coulage</b>        | 0 mm (profilé 20 mm , 50 °C)  | (ISO 7390)    |
| <b>Température du Produit</b>       | de + 5 °C à + 40 °C   |               |
| <b>Température de l'Air Ambiant</b> | de + 5 °C à + 30 °C   |               |
| <b>Température du Support</b>       | de + 5 °C à + 40 °C<br>La température du support doit être de 3°C au dessus du point de rosée. Vérifier qu'il n'y a pas de risque de condensation d'eau sur les supports. |               |
| <b>Vitesse de Polymérisation</b>    | 3 mm environ en 24 heures à +23°C et 50 % HR<br>* Procédure qualité Sika Corporate  | (CQP * 049-2) |
| <b>Temps de Formation de Peau</b>   | environ 60 minutes (23 °C / 50 % HR)  | (CQP019-1)    |
| <b>Délai de Mise en Place</b>       | environ 40 minutes (23 °C / 50 % HR)  | (CQP019-2)    |

## VALEURS DE BASE

Toutes les données techniques indiquées dans cette notice technique du produit sont basées sur des tests de laboratoire. Les données réelles mesurées peuvent varier en raison de circonstances indépendantes de notre volonté.

## ÉCOLOGIE, SANTÉ ET SÉCURITÉ

Ce produit est un article tel que défini à l'article 3 du

règlement (CE) n° 1907/2006 (REACH). Il ne contient aucune substance destinée à être libérée de l'article dans des conditions d'utilisation normales ou raisonnablement prévisibles. Une fiche de données de sécurité suivant l'article 31 du même règlement n'est pas nécessaire pour mettre le produit sur le marché, pour le transporter ou pour l'utiliser. Pour une utilisation en toute sécurité, suivez les instructions données dans cette notice technique du produit. Sur la base de nos connaissances actuelles, ce produit ne contient pas de SVHC (substances extrêmement préoccupantes) ré-

pertoriées dans l'annexe XIV du règlement REACH ou sur la liste candidate publiée par l'Union européenne Agence des produits chimiques à des concentrations supérieures à 0,1 % (w/w)

## INSTRUCTIONS POUR L'APPLICATION

### PRÉPARATION DU SUPPORT

#### IMPORTANT

#### **Mauvaise adhérence due à une préparation de surface inadéquate**

Les primaires sont des promoteurs d'adhérence.

1. Ne pas utiliser de primaires pour améliorer des surfaces mal préparées ou mal nettoyées.

#### IMPORTANT

#### **Mauvaise adhérence due à une procédure d'application de primaires incorrecte**

Des procédures d'application des primaires mal définies ou non validées peuvent entraîner une variation des performances du produit.

1. Il est nécessaire de tester l'adhérence sur les supports spécifiques d'un projet et de déterminer les procédures d'application et de préparation des surfaces avec toutes les parties avant le démarrage du projet. Pour plus d'informations, contacter les services techniques de Sika.

Le support doit être propre, sec, sain, et homogène, exempt d'huiles, graisse, poussière et particules non adhérentes ou friables. La peinture, la laitance de ciment et autres éléments faiblement adhérents doivent être éliminés.

Le support doit être suffisamment cohésif pour pouvoir supporter les contraintes transmises par le mastic lors des mouvements

1. Utiliser des techniques telles que le brossage métallique, le meulage, le grenailage ou d'autres méthodes mécaniques appropriées pour éliminer tout élément faiblement adhérent.
2. Si besoin, réparer les zones endommagées avec des produits de réparation Sika appropriés.
3. Enlevez la poussière, les matériaux non adhérents ou friables de toutes les surfaces avant d'appliquer le mastic

Sikaflex®-708 Construction adhère sans primaire ni activateur.

Cependant, pour obtenir une adhérence optimale et des applications performantes tels qu'en travaux de rénovation, collages très sollicités et fortement exposés aux intempéries, un dégraissant et/ou un primaire peut être nécessaire. Les préparations de surface suivantes doivent être utilisés :

## SUPPORTS NON POREUX

Aluminium, aluminium anodisé, inox, acier galvanisé ou carrelage émaillé

1. Dépolir légèrement la surface avec un tampon abrasif fin.
2. Nettoyer la surface.
3. Prétraiter la surface avec Sika® Aktivator-205 appliqué avec un chiffon propre.

Autres métaux, tels que le cuivre, le laiton et le titane-zinc

1. Dépolir légèrement la surface avec un tampon abrasif fin.
2. Nettoyer la surface.
3. Prétraiter la surface avec Sika® Aktivator-205 appliqué avec un chiffon propre.
4. Attendre que le temps d'évaporation soit écoulé.
5. Primariser la surface avec le Sika® Primer-3 N appliqué au pinceau.

Métaux revêtus de poudre

1. Effectuer des essais préliminaires pour vérifier l'adhérence. Pour plus d'informations, contactez les services techniques de Sika.

Supports en PVC

1. Nettoyer la surface.
2. Primariser la surface avec le Sika® Primer-215 appliqué au pinceau.

## SUPPORTS POREUX

Béton, béton cellulaire et enduits à base de ciment, mortiers et briques

1. Primariser la surface avec Sika® Primer-3 N ou Sika® Primer-115 appliqué au pinceau

Béton âgé de 2 à 3 jours ou mat humide (sec en surface)

1. Primariser la surface avec le Sika® Primer-115 appliqué au pinceau.

Pour informations complémentaires, consulter le service technique.

Note : Les primaires sont des agents d'adhérence. Ils ne peuvent en aucun cas se substituer à un nettoyage correct de la surface ni améliorer sa cohésion de surface de façon significative.

## APPLICATION

### IMPORTANT

**Respecter strictement les procédures d'application**  
Toujours respecter scrupuleusement les préconisations d'application et de préparation de surface issues des Services Sika.

### IMPORTANT

**Capacité d'absorption des supports en pierre naturelle**  
Des taches dues à la migration des plastifiants peuvent survenir lors de l'utilisation sur des pierres moulées, reconstituées ou naturelles telles que des supports en granit, marbre ou calcaire.

1. Ne pas utiliser sur des supports en pierre naturelle

### IMPORTANT

**Utilisation sur supports bitumineux, caoutchouc naturel ou caoutchouc EPDM**

Ces supports peuvent libérer des huiles, des plastifiants ou des solvants qui peuvent dégrader le mastic et rendre le produit collant.

1. Ne pas utiliser le produit sur des matériaux de construction qui libèrent des huiles, des plastifiants ou des solvants.

### IMPORTANT

**Supports inadaptés pour l'application du produit**

Le produit n'adhère pas au polyéthylène (PE), au polypropylène (PP), au polytétrafluoroéthylène (PTFE / Téflon) et au silicone, à l'huile, à la graisse ou aux agents de démoulage.

### IMPORTANT

**Dégradation du mastic due à une attaque chimique**

1. Ne pas utiliser le produit pour des applications dans et autour des piscines contenant des agents de traitement de l'eau tels que le chlore.

### IMPORTANT

**Effet des alcools sur le mécanisme de durcissement**

L'exposition à l'alcool pendant le durcissement peut interférer avec la réaction de durcissement et faire en sorte que le produit reste mou ou devienne collant.

1. Ne pas exposer le mastic à des produits contenant de l'alcool pendant la période de durcissement. Un tel contact empêcherait la polymérisation du mastic.

### IMPORTANT

**Problème de qualité causé par manque d'humidité dans l'air**

L'humidité atmosphérique est nécessaire pour que le produit durcisse.

1. Appliquer le produit lorsque l'humidité de l'air est suffisante pour que le produit puisse durcir et fonctionner correctement.

### **Temps de formation de peau et durcissement retardés en raison de variations des conditions climatiques ambiantes**

Remarque : La modification des conditions ambiantes peut affecter les performances du produit. Le temps de formation de peau et de durcissement peuvent être considérablement retardés par de trop fortes variations d'humidité, une température basse et/ou des épaisseurs importantes.

### **APPLICATION**

1. Utiliser du ruban de masquage sur les supports si des joints aux bords nets et rectilignes sont requis. Les rubans adhésifs de masquage seront retirés avant que le Sikaflex ne forme sa peau.
2. Après la préparation nécessaire des supports, installer dans le joint un FOND DE JOINTS Sika® de section adaptée et à la profondeur requise.
3. Si nécessaire, appliquer le primaire sur les lèvres du joint comme recommandé en chapitre « Préparation du support ». Ne pas faire une application excessive du primaire pour éviter la formation d'une couche épaisse sur le fond du joint.
4. Ouvrir l'extrémité de la cartouche ou de la poche.
5. Installer la canule et la découper à la taille de cordon désirée.
6. Insérer la cartouche ou la poche dans le pistolet à mastic.
7. Extruder le mastic dans le joint à calfeutrer. Le presser sur les lèvres du joint en s'assurant du bon contact avec celles-ci et éviter toute inclusion de bulles d'air.
8. Dès que possible après l'application, le mastic doit être serré fermement contre les lèvres du joint pour permettre une bonne adhérence sur celles-ci. Lisser la surface du joint permet d'obtenir une bonne finition. Utiliser un produit de lissage compatible (Sika® Tooling Agent N) pour lisser la surface du joint avant que le mastic ne forme sa peau. De l'eau savonneuse peut être utilisée. **IMPORTANT** Ne pas utiliser de produits de lissage contenant des solvants.
9. Retirer le ruban de masquage avant que le mastic ne commence à former sa peau.

### **MISE EN PEINTURE DU MASTIC**

Le mastic peut être recouvert avec la plupart des systèmes de revêtement de peinture conventionnels. Avant l'application, tester la compatibilité du système de peinture.

1. Laisser le mastic durcir complètement (28 jours à 23°C) avant de le recouvrir de peinture.
2. Effectuer des essais préliminaires pour tester la compatibilité de la peinture conformément à l'ISO/TR 20436:2017 - Bâtiments et ouvrages de génie civil — Mastics — Aptitude à la peinture et compatibilité des mastics avec les peintures.

### **IMPORTANT**

Certains défauts peuvent apparaître en cas de non respect de nos recommandations, exemples:

#### **Peinture collante sur le mastic**

Certains systèmes de peinture peuvent présenter une migration de plastifiant qui rendra la surface peinte collante. Les peintures à séchage oxydatif (glycérophthalique, ...) peuvent présenter un séchage plus long sur le joint.

1. Consulter le fabricant de peinture pour avoir des conseils spécifiques sur la mise en peinture des mastics.
2. Tester le système de peinture avec le mastic avant d'entreprendre le projet

#### **Fissuration de la peinture sur le mastic**

Les systèmes de peinture rigides réduisent l'élasticité du mastic et peuvent se fissurer lorsqu'ils sont utilisés sur des joints soumis à des mouvements.

1. Ne pas utiliser de systèmes de peinture rigides pour recouvrir des joints soumis à des mouvements.

#### **Variations de couleur**

Remarque : des changements de couleur du mastic peuvent se produire suite à des expositions aux produits chimiques, températures élevées, rayonnement UV. Ce changement de couleur est purement esthétique et ne modifie pas les performances ou la tenue du produit.

## NETTOYAGE DES OUTILS

- Nettoyer tous les outils et le matériel d'application immédiatement après utilisation avec les lingettes imprégnées Sika® Clean ou du White Spirit.
- Le produit durci ne peut être enlevé que mécaniquement.
- Pour le nettoyage de la peau, utiliser les lingettes imprégnées Sika® Clean

## RESTRICTIONS LOCALES

Veillez noter qu'en raison de réglementations locales spécifiques, les données déclarées pour ce produit peuvent varier d'un pays à l'autre. Veuillez consulter la notice technique du produit local pour les données exactes du produit.

## INFORMATIONS LÉGALES

Nos produits bénéficient d'une assurance de responsabilité civile. «Les informations sur la présente notice, et en particulier les recommandations relatives à l'application et à l'utilisation finale des produits SIKA, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la Société SIKA a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés. Nos agences sont à votre disposition pour toute précision complémentaire. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos Conditions de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la notice technique correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.»

### **Sika (Mauritius) Ltd**

Zone Industrielle, Plaine Lauzun

Port Louis

Mauritius

Tel: +230 2128603/21

web: mus.sika.com

### **Notice technique**

Sikaflex®-708 Construction

Mars 2025, Version 06.01

02051101000000128

Sikaflex-708Construction-fr-MU-(03-2025)-6-1.pdf